



SYSTEM  
KAN-therm

**INSTRUKCJA MONTAŻU SZAFEK**

**ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА  
КОЛЛЕКТОРНЫХ ШКАФЧИКОВ**

**CABINETS INSTALLATION MANUAL**

**SCHRANK-MONTAGEANLEITUNG**

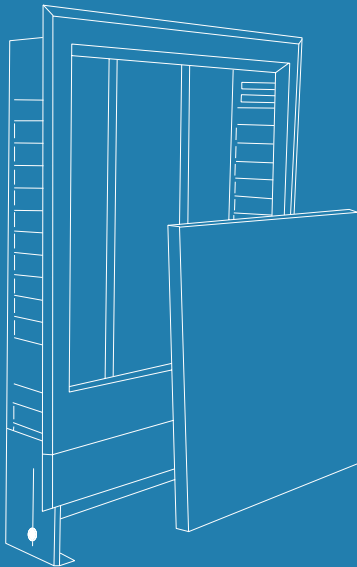
PL

RU

EN

DE

SWN, SWNE, SWN-OP,  
SWPS, SWPSE,  
SWP-OP, SWPG-OP



ISO 9001

V1-02/2018

**PL - Spis treści:**

SZAFKI SWN, SWNE, SWN-OP, SWPS, SWPSE, SWP-OP .....	3
SZAFKI NATYNKOWE .....	5
SZAFKI PODTYNKOWE .....	6

**RU - Содержание:**

ШКАФЧИКИ SWN, SWNE, SWN-OP, SWPS, SWPSE, SWP-OP .....	9
НАРУЖНЫЕ ШКАФЧИКИ .....	11
ВСТРАИВАЕМЫЕ ШКАФЧИКИ .....	12

**EN - Table of Contents:**

SWN, SWNE, SWN-OP, SWPS, SWPSE, SWP-OP CABINETS .....	15
WALL - MOUNTED CABINETS .....	17
FLUSH-MOUNTED CABINETS .....	18

**DE - Inhaltsverzeichnis:**

SWN, SWNE, SWN-OP, SWPS, SWPSE, SWP-OP SCHRÄNKE .....	21
AUFPUTZSCHRÄNKE .....	23
UNTERPUTZSCHRÄNKE .....	24

© Prawa autorskie KAN Sp z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Tekst, obrazy, grafika oraz ich układ w wydawnictwach KAN Sp z o.o. objęte są prawami autorskimi.

© Авторские права принадлежат KAN Sp z o.o. Все права защищены.Тексты, изображения, графика и их композиционное размещение в изданиях KAN Sp z o.o. являются объектами авторского права.

© Copyright KAN Sp z o.o. All rights reserved.

Copyrights include texts, pictures and their layout in KAN Sp z o.o. publications.

© Copyright KAN Sp z o.o. Alle Rechte vorbehalten.

Das Copyright umfasst Texte, Abbildungen und deren Layout in KAN Sp z o.o. Publikationen.

## Szafki SWN, SWNE, SWN-OP, SWPS, SWPSE, SWP-OP

### Zastosowanie

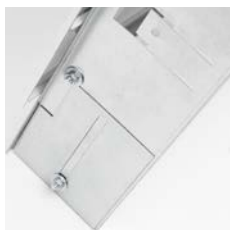
Szafki Systemu KAN-therm przeznaczone są do zabudowy systemowych rozdzielaczy bez dodatkowego osprzętu lub wyposażonych w dodatkowy osprzęt typu zawory przyłączeniowe, odpowietrzniki, elementy pomiarowe. Szafki typoszeregu OP wyposażone są w zaczepty do montażu automatyki ogrzewania podłogowego.

### Materiał i wykończenie

Szafki Systemu KAN-therm wykonane są z blachy stalowej, ocynkowanej ogniowo. Elementy widoczne po zamontowaniu (drzwiczki, ramki, korpusy szafek natynkowych) pokryte są farbą proszkową w kolorze białym RAL 9016 (gładki połysk) oraz transparentną folią ochronną zabezpieczającą powłokę malarską na czas transportu i montażu.

### Typowe wyposażenie

- drzwiczki wyposażone w zamek uniwersalny (pod wkrętak lub monetę)
- wewnętrzne prowadnice na których możliwa jest regulacja rozstawu szyn montażowych rozd. - 2 szt.
- szyny do montażu rozdzielaczy wyposażona w 4 śruby M6x18 mm z nakrętkami - 2 szt.
- otwory montażowe w tylnej ścianie szafek natynkowych 8x15 mm - 4 szt.
- wybicia boczne w postaci wyłamywanej żaluzji na każdym z boków dla szafek podtynkowych



## Dostawa

Szafki Systemu KAN-therm dostarczane są jako zmontowane w oryginalnym opakowaniu kartonowym, wraz z instrukcją montażu.

## Montaż szafek natynkowych

Przewidzieć miejsce montażu szafki uwzględniając trasę przebiegu rurociągów oraz łączną wysokość posadzki. Szafkę ustawić na odpowiedniej wysokości uwzględniając grubość izolacji cieplnej, jastrychu i wykładziny podłogowej tak aby poziom posadzki znajdował się na dolnej krawędzi listwy maskującej. Szafkę wyypoziomować i zamocować do ściany przez otwory w tylnej ścianie szafki. Do mocowania użyć odpowiednich elementów mocujących w zależności od konstrukcji ściany. Do szyn montażowych zamontowanych na tylnej ścianie szafki należy przykręcić kompletny rozdzielacz Systemu KAN-therm. Położenie rozdzielacza ustalić w pionie na szynach i poziomie na prowadnicach. Dla ułatwienia montażu rur można zdemontować przednią listwę maskującą (SWN, SWN-OP) lub cały korpus szafki (SWNE). Zamocować listwę elektryczną sterowania ogrzewania podłogowego do istniejącego zaczepu (SWN-OP). Uwaga! Dla poszczególnych typów listw elektrycznych może zachodzić konieczność stosowania listwy montażowej DIN.

## Montaż szafek podtynkowych

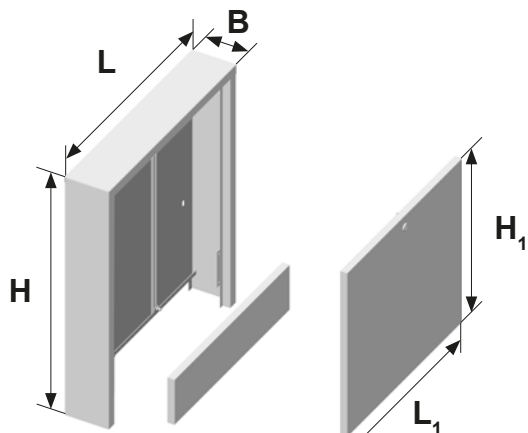
Przewidzieć miejsce montażu szafki uwzględniając trasę przebiegu rur, oraz łączną wysokość posadzki, (grubość jastrychu i wykładziny podłogowej), do tak określonej wysokości należy wyregulować stopki szafki. Wnękę w ścianie przygotować z uwzględnieniem podanych w tabeli wymiarów szafki. Szafkę wstawić we wnękę, wyypoziomować i zamocować. Zamocowanie szafki można wykonać poprzez odginane wąsy w bocznej ścianie z otworami 6,5 mm, jak również poprzez wypełnienie szczeliny między szafką a ścianą pianką poliuretanową, której nadmiar po stwardnieniu należy usunąć. Do mocowania odginiętych wąsów użyć odpowiednich elementów mocujących w zależności od konstrukcji ściany. Do szyn montażowych zamontowanych na tylnej ścianie szafki przykręcić kompletny rozdzielacz Systemu KAN-therm. Położenie rozdzielacza może być regulowane w pionie na szynach i poziomie na prowadnicach. Po wykonaniu instalacji, wylaniu jastrychu, oraz wykończeniu ścian można zamontować ramkę przednią. Dzięki ruchomej maskownicy w ramce można skompensować wszystkie niedokładności montażu tak aby nie było szczeliny między posadzką, a dolną krawędzią ramki. Zamocować listwę elektryczną sterowania ogrzewania podłogowego do istniejącego zaczepu (SWP-OP). Uwaga! Dla poszczególnych typów listw elektrycznych może zachodzić konieczność stosowania listwy montażowej DIN.

Po zakończeniu prac wykończeniowych usunąć folię ochronną.

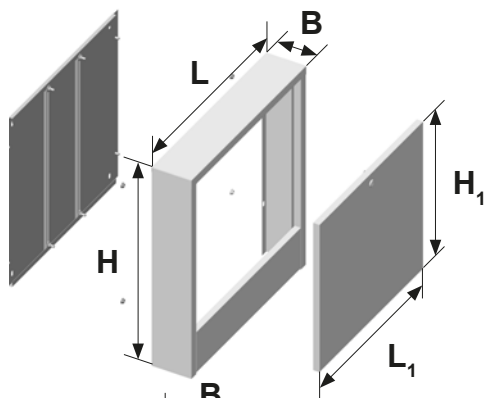


## SZAFKI NATYNKOWE

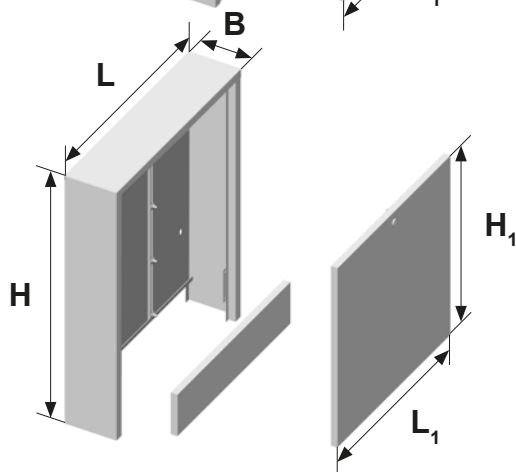
SWN



SWNE

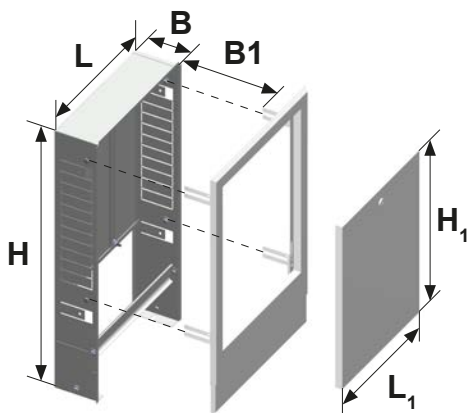


SWN-OP

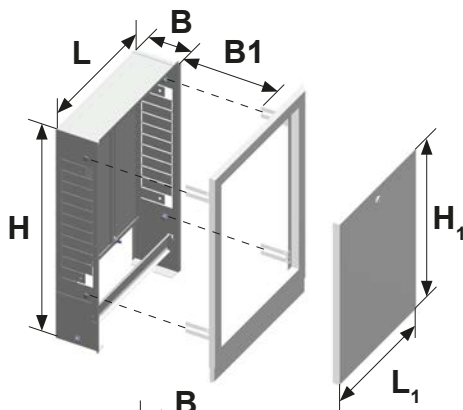


## SZAFKI PODTYNKOWE

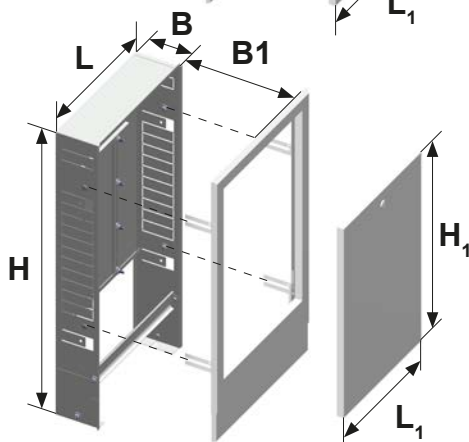
SWPS



SWPSE



SWP-OP



CECHA	SWN	SWNE	SWN-OP	SWPS	SWPSE	SWP-OP
Zdejmowana tylna ścianka	✗	✓	✗	✗		
Zdejmowana ramka przednia	✗			✓		
Zdejmowana maskownica	✓	✗	✓	✓		
Regulowana maskownica	✗			18 - 75 [mm]	11 - 36 [mm]	18 - 75 [mm]
Regulowana głębokość	✗			110 - 160 [mm]		
Regulowana wysokość	✗			680 - 780 [mm]	560 - 660 [mm]	750 - 850 [mm]
Boczna żaluzja	✗			✓		
Zaczepek automatyki	✗		✓	✗		✓

Typ	kod	Wymiar [mm]						Rozdzielacz mosiężny				Rozdzielacz nierdzewny			
		L	H	B	B1	L <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	-	kpl	+ GP H	+ GP 3D	-	kpl	+ GP H	+ GP 3D
SWN	1100S	350	630	110	-	297	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1110S	450				397		6	4	×	×	5	3	×	×
	1120S	550				497		8	6	×	×	7	5	×	×
	1130S	650				597		10	8	×	×	9	7	×	×
	1140S	800				747		13	11	×	×	12	10	×	×
SWNE	1100Z	350	585	110	-	297	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1110Z	450				397		6	4	×	×	5	3	×	×
	1120Z	550				497		8	6	×	×	7	5	×	×
	1130Z	650				597		10	8	×	×	9	7	×	×
	1140Z	800				747		13	11	×	×	12	10	×	×
SWN-OP	1100-OP	580	710	140	-	527	514	10	7	3	5	9	6	2	4
	1110-OP	780				727		13	11	7	9	12	10	6	8
	1120-OP	930				877		15	14	10	12	14	13	9	11
SWPS	1300S	350	680-780	110	0-50	340	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1310S	450				440		6	4	×	3	5	3	×	2
	1320S	580				570		10	7	3	5	9	6	2	4
	1330S	780				770		13	11	7	9	12	10	6	8
	1340S	930				920		15	14	10	12	14	13	9	11
SWPSE	1300Z	350	560-660	110	0-50	339	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1310Z	450				439		6	4	×	3	5	3	×	2
	1320Z	580				569		10	7	3	5	9	6	2	4
	1330Z	780				769		13	11	7	9	12	10	6	8
	1340Z	930				919		15	14	10	12	14	13	9	11
SWP-OP	1300-OP	580	750-850	110	0-50	569	504	10	7	3	5	9	6	2	4
	1310-OP	780				769		13	11	7	9	12	10	6	8
	1320-OP	930				919		15	14	10	12	14	13	9	11

kpl - rozdzielacz z odpowietrznikami i zaworami przyłącznymi belek 1"

GP H - grupa pompowa stałowartościowa

GP 3D - grupa pompowa z zaworem termostatycznym trójdrogowym



## Шкафчики SWN, SWNE, SWN-OP, SWPS, SWPSE, SWP-OP

### Применение

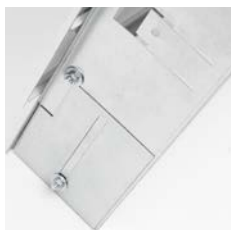
Шкафчики системы KAN-therm предназначены для размещения системных коллекторов без дополнительной оснастки или с дополнительной оснасткой в виде присоединительных модулей, воздуховыпускных клапанов, тепломеров. Шкафчики серии OP оснащены зацепами для монтажа автоматики теплого пола.

### Материал и отделка

Шкафчики системы KAN-therm изготовлены из стального листа, оцинкованного горячим методом. Элементы, видимые после установки (дверки, рамы, корпуса наружных шкафчиков), окрашены порошковой краской белого цвета RAL 9016 (гладкий глянец) и защищены прозрачной пленкой, предохраняющей лакокрасочное покрытие во время транспортировки и монтажа.

### Типовое оснащение

- двери с универсальным замком (под отвертку или монету)
- внутренние направляющие, на которых можно регулировать расстояние между монтажными шинами коллектора - 2 шт.
- шины для монтажа коллекторов имеют 4 болта М6х18 мм с гайками - 2 шт.
- монтажные отверстия в задней стенке наружных шкафчиков 8х15 мм - 4 шт.
- боковые технологические отверстия в форме "жалюзи" на каждой боковой стенке встраиваемых шкафов.



## Поставка

Шкафчики системы KAN-therm поставляются предварительно собранные в оригинальной картонной коробке, с инструкцией по установке.

## Установка наружных шкафчиков

Наметить место установки шкафа, с учетом прохождения трубопровода и общей высоты пола. Установить шкаф на нужной высоте, учитывая толщину теплоизоляции, стяжки и напольного покрытия, чтобы уровень пола был на высоте нижнего края маскирующей нижней планки. При помощи уровня установить шкаф и прикрепить его к стене через отверстия в задней стенке шкафчика. Для крепления применить подходящие крепежные элементы, в зависимости от конструкции стены. К монтажным шинам, установленным на задней стенке шкафчика следует прикрепить укомплектованный коллектор системы KAN-therm. Отрегулировать расположение коллектора по вертикали на шинах и по горизонтали на направляющих. Чтобы облегчить монтаж труб можно демонтировать переднюю маскирующую планку (SWN, SWN-OP) или весь корпус шкафа (SWNE). Прикрепить клеммную колодку управления теплого пола к зацепу (SWN-OP) Внимание! Для различных типов клеммных колодок возможно потребуется применить монтажную панель DIN.

## Монтаж встраиваемых шкафов

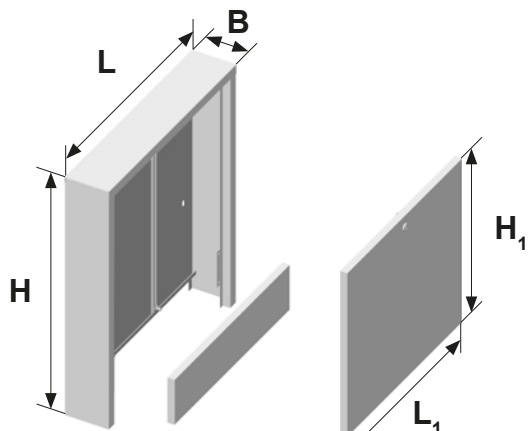
Наметить место установки шкафа, с учетом прохождения трубопровода и общей высоты пола (толщину бетонной стяжки и мягкого напольного покрытия). До такой установленной высоты следует отрегулировать ножки шкафчика. Подготовить нишу в стене с учетом приведенных в таблице размеров шкафа. Шкаф вставить в нишу, выравнять при помощи уровня и закрепить. Закрепить шкафчик можно при помощи отогнутых усов (кронштейнов) в боковой стенке с отверстиями 6,5 мм, а также за счет заполнения щели между шкафчиком и стеной полиуретановой пенкой, излишек которой после затвердевания необходимо удалить. Для крепления отогнутых усов следует использовать соответствующие крепежные элементы в зависимости от конструкции стены. К монтажным шинам, установленным на задней стенке шкафа следует прикрутить укомплектованный коллектор системы KAN-therm. Отрегулировать расположение коллектора по вертикали на шинах и по горизонтали на направляющих. После монтажа системы, выполнения стяжки и отделки стен можно установить переднюю рамку. Благодаря подвижной маскирующей планки в рамке можно скомпенсировать все неточности монтажа так, чтобы не было щели между полом и нижним краем рамки. Прикрепить клеммную колодку управления теплым полом к зацепу (SWN-OP) Внимание! Для различных типов клеммных колодок возможно потребуется применить монтажную панель DIN.

После завершения отделочных работ удалить защитную пленку.

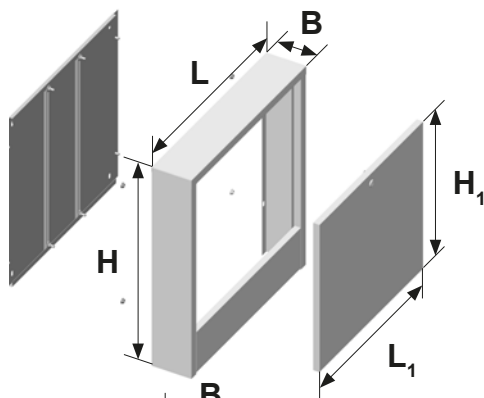


## НАРУЖНЫЕ ШКАФЧИКИ

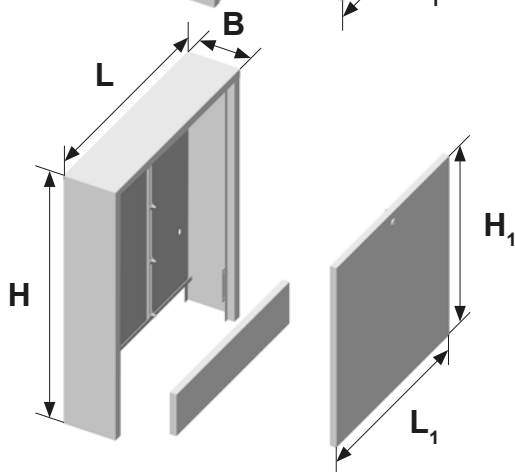
SWN



SWNE

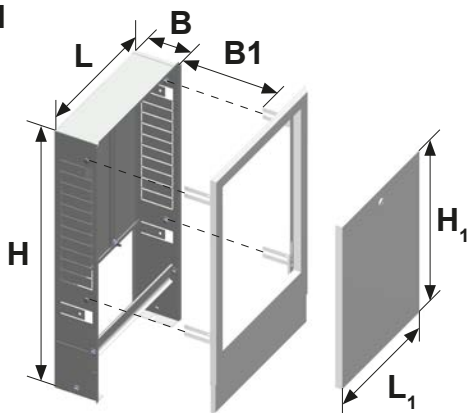


SWN-OP

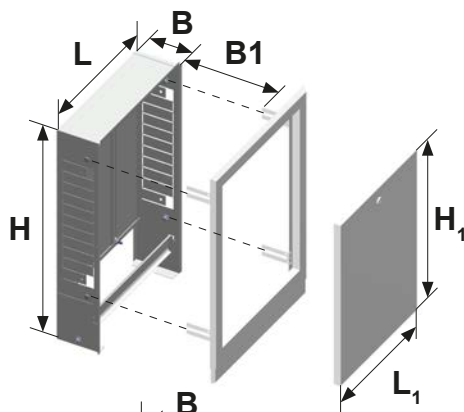


## ВСТРАИВАЕМЫЕ ШКАФЧИКИ

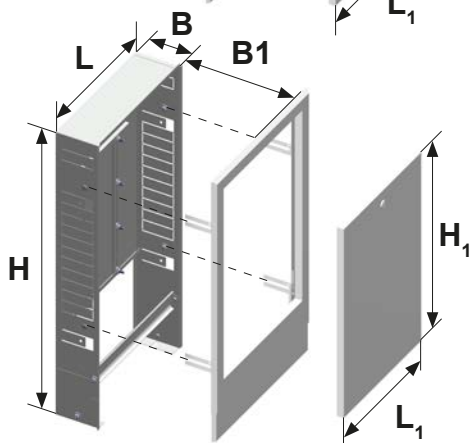
SWPS



SWPSE



SWP-OP



ЧЕРТА	SWN	SWNE	SWN-OP	SWPS	SWPSE	SWP-OP
Съемная задняя стенка	✗	✓	✗	✗		
Съемная передняя рамка	✗			✓		
Съемная маскирующая планка	✓	✗	✓	✓		
Регулируемая маскирующая планка	✗			18 - 75 [mm]	11 - 36 [mm]	18 - 75 [mm]
Регулируемая глубина	✗			110 - 160 [mm]		
Регулируемая высота	✗			680 - 780 [mm]	560 - 660 [mm]	750 - 850 [mm]
Отверстия по бокам в форме жалюзи	✗			✓		
Защелки автоматики	✗		✓	✗		✓

Тип	код	Размер [мм]						Распределитель латунный				Распределитель нержавеющей			
		L	H	B	B1	L <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	-	кpl	+ GP H	+ GP 3D	-	кpl	+ GP H	+ GP 3D
SWN	1100S	350	630	110	-	297	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1110S	450				397		6	4	×	×	5	3	×	×
	1120S	550				497		8	6	×	×	7	5	×	×
	1130S	650				597		10	8	×	×	9	7	×	×
	1140S	800				747		13	11	×	×	12	10	×	×
SWNE	1100Z	350	585	110	-	297	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1110Z	450				397		6	4	×	×	5	3	×	×
	1120Z	550				497		8	6	×	×	7	5	×	×
	1130Z	650				597		10	8	×	×	9	7	×	×
	1140Z	800				747		13	11	×	×	12	10	×	×
SWN-OP	1100-OP	580	710	140	-	527	514	10	7	3	5	9	6	2	4
	1110-OP	780				727		13	11	7	9	12	10	6	8
	1120-OP	930				877		15	14	10	12	14	13	9	11
SWPS	1300S	350	680-780	110	0-50	340	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1310S	450				440		6	4	×	3	5	3	×	2
	1320S	580				570		10	7	3	5	9	6	2	4
	1330S	780				770		13	11	7	9	12	10	6	8
	1340S	930				920		15	14	10	12	14	13	9	11
SWPSE	1300Z	350	560-660	110	0-50	339	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1310Z	450				439		6	4	×	3	5	3	×	2
	1320Z	580				569		10	7	3	5	9	6	2	4
	1330Z	780				769		13	11	7	9	12	10	6	8
	1340Z	930				919		15	14	10	12	14	13	9	11
SWP-OP	1300-OP	580	750-850	110	0-50	569	504	10	7	3	5	9	6	2	4
	1310-OP	780				769		13	11	7	9	12	10	6	8
	1320-OP	930				919		15	14	10	12	14	13	9	11

к-т – комплект: распределитель с воздуховыпускным клапаном и присоединительными комплектами вентилей 1"

GP H – насосная группа с заданной температурой подачи

GP 3D - насосная группа с термостатическим трехходовым клапаном

## SWN, SWNE, SWN-OP, SWPS, SWPSE, SWP-OP Cabinets

### Application

Cabinets of KAN-therm system are designed for system manifolds without additional equipment or with additional equipment like valves, air and drain vents, measuring elements. OP series cabinets are equipped with fastener for automation assembly of underfloor heating.

### Material and finish

Cabinets of KAN-therm System are made of steel sheet, hot-dip galvanized. Elements visible after assembly (doors, frames, bodies of wall-mounted cabinets) are powder coated (RAL 9016 - white, smooth gloss) and covered with a transparent foil which is designed to protect painted surface of cabinet during transport and montage.

### Typical equipment

- doors with multi-purpose lock (screwdriver or coin unlock)
- inner guides on which it is possible to control the spacing between mounting rails of the manifold - 2 pcs.
- rails for manifold assembly with 4 screws M6x18 mm and nuts - 2 pcs.
- mounting holes in the back panel of wall-mounted cabinets 8x15 mm - 4 pcs.
- side orifices in the form of shutters (each side) of recessed cabinets.



## Delivery

Cabinets of KAN-therm system are delivered as pre-assembled in the original cardboard packaging with manual.

## Wall-mounted cabinets assembly

Establish cabinet location taking into consideration piping route and total floor height. The cabinet should be placed high enough, taking into consideration thermal insulation, screed floor thickness and floor covering thickness so the floor level should be on the lower edge of a masking strip. Next, level the cabinet and fix it to the wall through holes in the back panel. Use appropriate fixing elements depending on wall structure. Attach complete manifold of KAN-therm system to mounting rail on the back panel. Manifold position can be adjust vertically on rails and horizontally on guides. To facilitate the pipe installation front masking strip can be removed (SWN, SWN-OP) or the whole body of a cabinet (SWNE). In order to control underfloor heating attach terminal block to the fastener (SWN-OP) Caution! Different types of terminal blocks may need DIN mounting rail.

## Flush-mounted cabinets assembly

Establish cabinet location taking into consideration piping route and total floor height (screed floor and floor covering thickness). Adjust cabinet feet accordingly. Wall furrow should be ready for the above given cabinet size. The cabinet should be placed inside the furrow, leveled and fixed. Cabinet fixing can be done by using flexible lugs in side panel with holes 6,5 mm as well as by filling the gap between the cabinet and the wall with polyurethane foam. Foam excess should be removed after it has bound. For fixing flexible lugs use appropriate fixing elements depending on wall structure. Screw a complete KAN-therm manifold onto mounting rails fixed on the back panel of the cabinet. Manifold position can be adjusted vertically on rails and horizontally on guides. When installation, screed floor and wall have been done, the front frame can be fixed. Thanks to moveable masking frame all assembly errors can be compensated inside the frame so there is no gap between floor and lower edge of a frame. In order to control underfloor heating attach terminal block to the fastener (SWN-OP) Caution! Different types of terminal blocks may need DIN mounting rail.

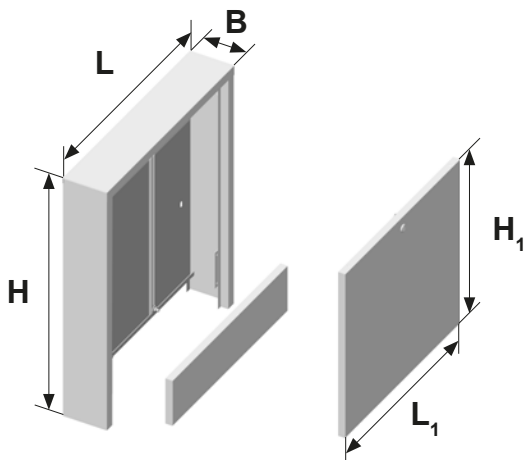
Remove protective foil after completing the finishing work.



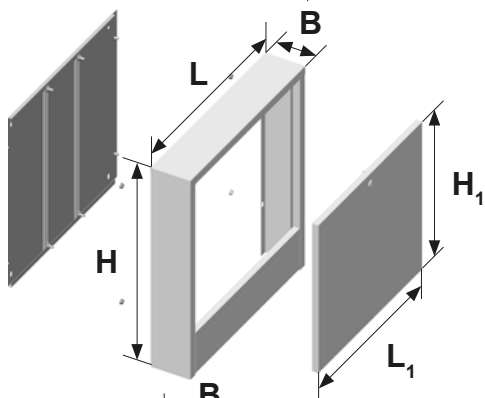


## WALL - MOUNTED CABINETS

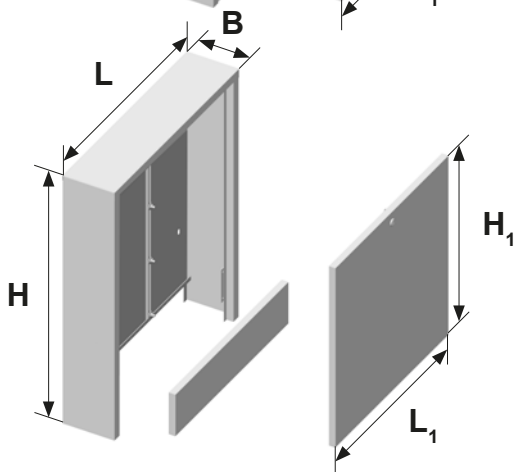
SWN



SWNE

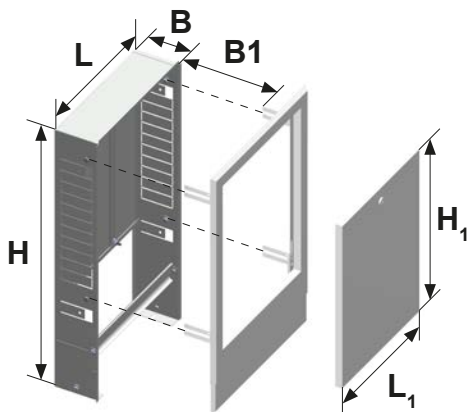


SWN-OP

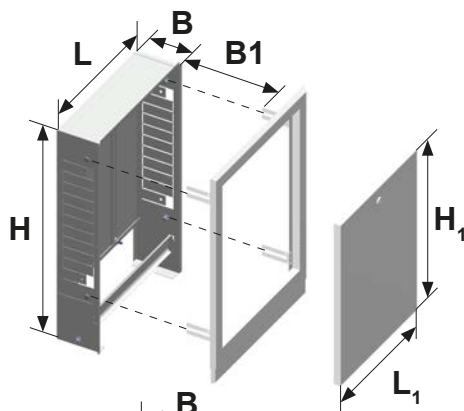


## FLUSH-MOUNTED CABINETS

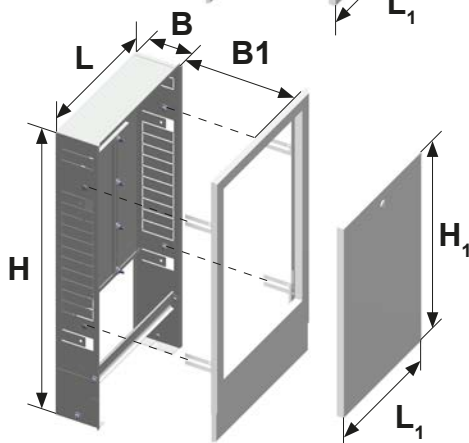
SWPS



SWPSE



SWP-OP



FEATURES	SWN	SWNE	SWN-OP	SWPS	SWPSE	SWP-OP
Removable back panel	x	✓	x	x		
Removable front frame	x			✓		
Removable masking strip	✓	x	✓	✓		
Adjustable masking strip	x			18 - 75 [mm]	11 - 36 [mm]	18 - 75 [mm]
Adjustable depth	x			110 - 160 [mm]		
Adjustable height	x			680 - 780 [mm]	560 - 660 [mm]	750 - 850 [mm]
Side connection slots	x			✓		
Automation fastener	x		✓	x		✓

Type	Code	Size [mm]						Brass manifold				Stainless steel manifold			
		L	H	B	B1	L <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	-	kpl	+ GP H	+ GP 3D	-	kpl	+ GP H	+ GP 3D
SWN	1100S	350	630	110	-	297	434	4	2	X	X	3	X	X	X
	1110S	450				397		6	4	X	X	5	3	X	X
	1120S	550				497		8	6	X	X	7	5	X	X
	1130S	650				597		10	8	X	X	9	7	X	X
	1140S	800				747		13	11	X	X	12	10	X	X
SWNE	1100Z	350	585	110	-	297	434	4	2	X	X	3	X	X	X
	1110Z	450				397		6	4	X	X	5	3	X	X
	1120Z	550				497		8	6	X	X	7	5	X	X
	1130Z	650				597		10	8	X	X	9	7	X	X
	1140Z	800				747		13	11	X	X	12	10	X	X
SWN-OP	1100-OP	580	710	140	-	527	514	10	7	3	5	9	6	2	4
	1110-OP	780				727		13	11	7	9	12	10	6	8
	1120-OP	930				877		15	14	10	12	14	13	9	11
SWPS	1300S	350	680-780	110	0-50	340	434	4	2	X	X	3	X	X	X
	1310S	450				440		6	4	X	3	5	3	X	2
	1320S	580				570		10	7	3	5	9	6	2	4
	1330S	780				770		13	11	7	9	12	10	6	8
	1340S	930				920		15	14	10	12	14	13	9	11
SWPSE	1300Z	350	560-660	110	0-50	339	434	4	2	X	X	3	X	X	X
	1310Z	450				439		6	4	X	3	5	3	X	2
	1320Z	580				569		10	7	3	5	9	6	2	4
	1330Z	780				769		13	11	7	9	12	10	6	8
	1340Z	930				919		15	14	10	12	14	13	9	11
SWP-OP	1300-OP	580	750-850	110	0-50	569	504	10	7	3	5	9	6	2	4
	1310-OP	780				769		13	11	7	9	12	10	6	8
	1320-OP	930				919		15	14	10	12	14	13	9	11

kpl - manifold with vents and connection valves for 1" beams

GP H - constant value pump group

GP 3D - pump group with three-way thermostatic valve

## SWN, SWNE, SWN-OP, SWPS, SWPSE, SWP-OP Schränke

### Andwendung

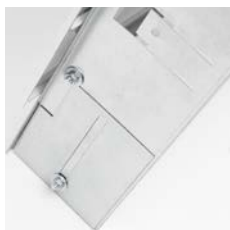
KAN-therm-Schränke dienen dem Verbau von Systemverteilern ohne zusätzliche Ausstattung, sowie Verteilern, die mit zusätzlichem Zubehör wie Anschlussventile, Entlüfter, Messelemente ausgestattet sind. OP-Baureihen-Schränken besitzen Träger für die Montage einer Fußbodenheizungsautomatik.

### Material und Ausführung

KAN-therm-System-Schränke bestehen aus feuerverzinktem Stahlblech. Die nach der Montage sichtbaren Elemente (Tür, Rahmen, Gehäuse der Aufputzschränke) sind in weißer RAL 9016 Farbe pulverlackiert (glatt glänzend) und transparent foliert, zum Schutz der Oberflächen während des Transports und Montage.

### Standardausstattung

- Die Türen sind mit einem Universalschloss ausgestattet (für Schraubenzieher oder Münze)
- Innere Anschläge, auf denen die Einstellung des Abstands der Verteiler-Montageschienen möglich ist - 2 Stk.
- Schienen für die Montage der Verteiler, ausgestattet mit 4 M6x18 mm Schrauben mit Muttern - 2 Stk.
- Montageöffnungen auf der Rückwand der Aufputzschränke 8x15 mm - 4 Stk.
- Seitliche Prägungen in Form einer herausnehmbaren Jalousie an jeder Seite für Unterputzschränke.



## Lieferung

KAN-therm-System-Schränke werden zusammengebaut in Original-Kartonverpackung einschließlich einer Montageanleitung geliefert.

## Montage von Aufputzschränken

Planen Sie den Montageort des Schrankes unter Berücksichtigung des Verlaufs von Rohrleitungen sowie der Gesamthöhe des Fußbodens. Den Schrank auf entsprechender Höhe einstellen, unter Berücksichtigung der Wärmedämmung, des Estrichs und des Bodenbelags, so dass das Fußbodenniveau sich am unteren Rand der Verkleidungsleiste befindet. Den Schrank nivellieren und durch die Öffnungen in der Rückwand des Schrankes an der Wand befestigen. Für die Montage sind entsprechende Befestigungselemente in Abhängigkeit von der Wandkonstruktion zu verwenden. An die an der Rückwand des Schrankes befestigten Montageschienen ist der komplette KAN-therm-System-Verteiler anzuschrauben. Die Lage des Verteilers ist senkrecht auf den Schienen und waagrecht auf den Anschlüssen einzustellen. Zur Vereinfachung der Montage der Rohre kann die vordere Verkleidungsleiste (SWN, SWN-OP) oder das gesamte Schrankgehäuse (SWNE) abgenommen werden. Die elektrische Steuerungsleiste für die Fußbodenheizung ist am bestehenden Träger (SWN-OP) zu befestigen. Bitte beachten Sie, dass für gewisse Typen von elektrischen Leisten die Verwendung einer DIN-Montageleiste erforderlich sein kann.

## Montage von Unterputzschränken

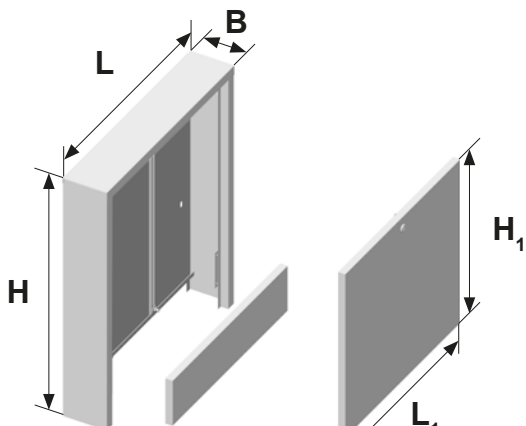
Den Montageort des Schrankes unter Berücksichtigung des Verlaufs von Rohrleitungen sowie der Gesamthöhe des Fußbodens (Dicke des Estrichs und des Fußbodenbelags) planen, bis zu dieser Höhe die Schrankfüße einstellen. Die Öffnung in der Wand unter Berücksichtigung der in der Tabelle angegebenen Schrankmaße vorbereiten. Den Schrank in die Öffnung stellen, nivellieren und befestigen. Die Befestigung des Schrankes kann durch das Abbiegen der Streifen in der Seitenwand mit den 6,5 mm Öffnungen sowie auch durch die Füllung der Spalte zwischen Schrank und Wand mit Polyurethanschaum erfolgen, dessen Überschuss nach der Verhärtung zu entfernen ist. Für die Befestigung der abbiegbaren Streifen sollten entsprechende Befestigungselemente, je nach Wandkonstruktion, verwendet werden. Nach der Ausführung der Installation, dem Ausgießen des Estrichs sowie der Fertigstellung der Wände, kann der Vorderrahmen montiert werden. Dank der beweglichen Abdeckung im Rahmen können alle Ungenauheiten bei der Montage kompensiert werden, so dass kein Spalt zwischen dem Fußboden und dem unteren Rahmenrand entsteht. Die elektrische Steuerungsleiste für die Fußbodenheizung ist am bestehenden Träger (SWP-OP) zu befestigen. Bitte beachten Sie, dass für gewisse Typen von elektrischen Leisten die Verwendung einer DIN-Montageleiste erforderlich sein kann.

Schutzfolie nach Beendigung aller Arbeiten entfernen.

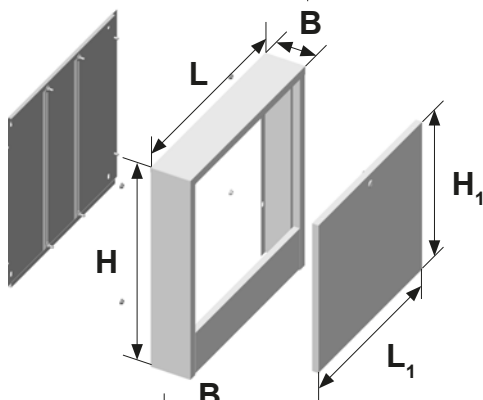


## AUFPUTZSCHRÄNKE

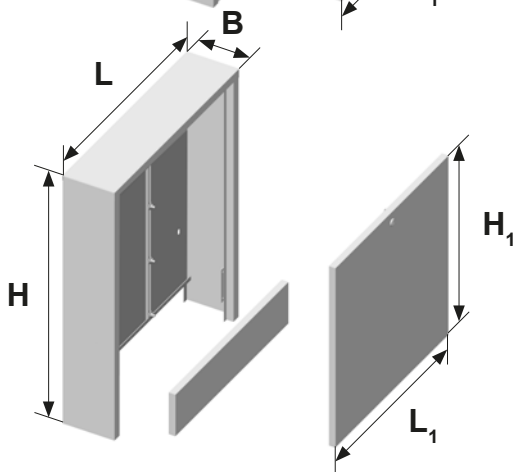
SWN



SWNE

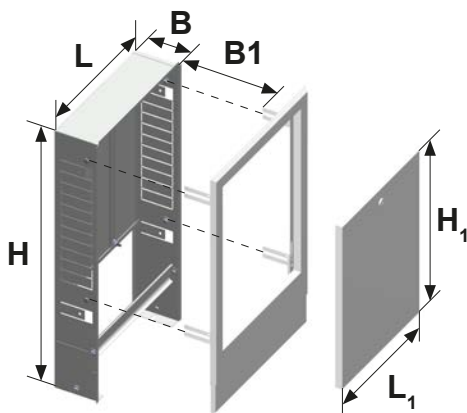


SWN-OP

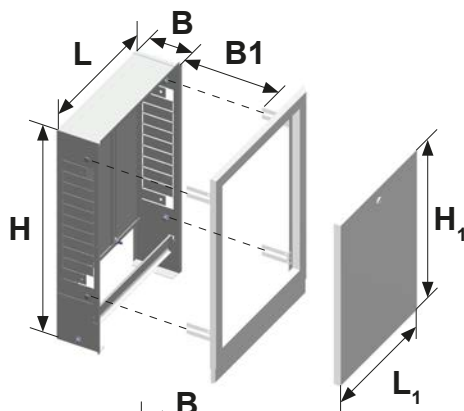


## UNTERPUTZSCHRÄNKE

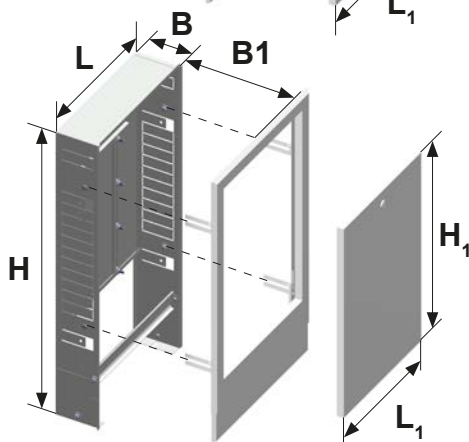
SWPS



SWPSE



SWP-OP





EIGENSCHAFT	SWN	SWNE	SWN-OP	SWPS	SWPSE	SWP-OP
Abnehmbare Rückwand	x	✓	x	x		
Abnehmbarer Vorderrahmen	x			✓		
Abnehmbare Abdeckung	✓	x	✓	✓		
Einstellbare Abdeckung	x			18 - 75 [mm]	11 - 36 [mm]	18 - 75 [mm]
Einstellbare Tiefe	x			110 - 160 [mm]		
Einstellbare Höhe	x			680 - 780 [mm]	560 - 660 [mm]	750 - 850 [mm]
Vorstanzung f. Zuleitungen VL/ RL	x			✓		
Automatikträger	x		✓	x		✓

Typ	Code	Maße [mm]						Messingverteiler				Edelstahlverteiler			
		L	H	B	B1	L <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	-	kpl	+ GP H	+ GP 3D	-	kpl	+ GP H	+ GP 3D
SWN	1100S	350	630	110	-	297	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1110S	450				397		6	4	×	×	5	3	×	×
	1120S	550				497		8	6	×	×	7	5	×	×
	1130S	650				597		10	8	×	×	9	7	×	×
	1140S	800				747		13	11	×	×	12	10	×	×
SWNE	1100Z	350	585	110	-	297	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1110Z	450				397		6	4	×	×	5	3	×	×
	1120Z	550				497		8	6	×	×	7	5	×	×
	1130Z	650				597		10	8	×	×	9	7	×	×
	1140Z	800				747		13	11	×	×	12	10	×	×
SWN-OP	1100-OP	580	710	140	-	527	514	10	7	3	5	9	6	2	4
	1110-OP	780				727		13	11	7	9	12	10	6	8
	1120-OP	930				877		15	14	10	12	14	13	9	11
SWPS	1300S	350	680- 780	110	0-50	340	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1310S	450				440		6	4	×	3	5	3	×	2
	1320S	580				570		10	7	3	5	9	6	2	4
	1330S	780				770		13	11	7	9	12	10	6	8
	1340S	930				920		15	14	10	12	14	13	9	11
SWPSE	1300Z	350	560- 660	110	0-50	339	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1310Z	450				439		6	4	×	3	5	3	×	2
	1320Z	580				569		10	7	3	5	9	6	2	4
	1330Z	780				769		13	11	7	9	12	10	6	8
	1340Z	930				919		15	14	10	12	14	13	9	11
SWP-OP	1300-OP	580	750- 850	110	0-50	569	504	10	7	3	5	9	6	2	4
	1310-OP	780				769		13	11	7	9	12	10	6	8
	1320-OP	930				919		15	14	10	12	14	13	9	11

kpl - Verteiler mit Entlüftungsventil inklusive Anschluss-Set

GP H - Festwertregelset mit Hocheffizienzpumpe zur Konstantregelung

GP 3D - Festwertregelset mit Hocheffizienzpumpe und Dreiwegthermostat



## **KAN Sp. z o.o.**

ul. Zdrojowa 51  
16-001 Białystok-Kleosin  
tel. +48 85 74 99 200  
fax.+48 85 74 99 201  
tel. +48 85 74 99 206 - sprzedaż

## **Представительство фирмы KAN в России**

ООО **КАН-Р**, 108811 Москва  
поселение Московский, 22-ой км. Киевского шоссе,  
домовладение 4, корпус Г, подъезд 17, офис 840 Г  
тел./факс: +7 495 638 51 14  
e-mail: moscow@kan-therm.com

## **Представительство фирмы KAN в Украине**

ООО **КАН**, 04209 Киев  
ул. Богатырская 11  
тел./факс: +38 044 22 14 210  
e-mail: kiev@kan-therm.com

## **Представительство фирмы KAN в Беларуси**

ООО **КАН-терм Бел**, 223060 Минская обл., Минский р-н,  
Новодворский с/с, 40, р-н д. Большое Стиклево,  
Торгово-складской комплекс, корпус №1, 2-ой этаж  
тел/факс: +375 17 236 14 44, +375 17 236 14 45, +375 17 236 14 55  
e-mail: minsk@kan-therm.com

## **KAN-therm GmbH**

Brüsseler Straße 2  
D-53842 Troisdorf-Spich  
Tel. +49 (0) 2241-234 08-0  
Fax +49 (0) 2241-234 08-21  
info@kan-therm.com

## **internet**

kan@kan-therm.com  
**www.kan-therm.com**

© **KAN** V1-02/2018

